

技术数据表



ALCOM TPU 810/3070.1 CF15

基础聚合物	酯基聚氨酯
填料/添加剂系统	15 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-110 °C
for 1-3 h
在循环空气干燥器里 80-110 °C
for 1-3 h
不必要的 <0,05 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 210-230 °C
注塑模具温度 20-40 °C

挤出工艺加工
注塑熔体温度 200-220 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	600	MPa	ISO 178
弯曲强度	20	MPa	ISO 178
拉伸模量	600	MPa	ISO 527
拉伸强度	45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
肖氏硬度D (15s)	55	-	ISO 868
热性能			
维卡B50	50	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	62	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
表面电阻率	25	Ohm	IEC 62631-3-2
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183